



ベンジャミンムーア ペイント
STUDIO FINISHES® LATEX METALLIC GLAZE
メタリック&パールペイント

ベンジャミンムーアが世界で初めて開発した、水性のメタリックペイント。超微粒子のアルミ&マイカフレークをあらかじめ配合することで、従来困難であったメタリック、パールの輝きを現場で再現することを可能にしたペイントです。

ベンジャミンムーアペイントはホルムアルデヒド、水銀、鉛、クロム酸、トルエン、キシレンを一切含んでいません。

荷姿	0.95リットル／1.1キログラム
色	METALLIC GLAZE 30色 METALLICS READY MIX 5色 ※1
艶	セミグロス(5～6分艶有) ※2
比重	1.05～1.11
推奨塗膜厚	0.07366mm (施工時) 0.02794mm (乾燥時)
乾燥時間の目安	指触:1時間 塗り重ね:2～3時間
塗膜性能を保つ 施工面温度	10～32℃
保管温度	5～32℃
標準塗布量	0.10kg～0.14kg/平米/回 ※3
塗装可能面積	2回塗りで3.8～5.5平米 ※4

※標準塗布量ならびに塗装可能面積は個々の条件により異なります。

※1:色は専用の色見本帳、またはパンフレットをご参照ください。

※2:メタリック&パールの粒子による光沢のため、一般的な塗料の光沢感とは異なります。

※3:デコラティブペイントの上塗りとして施工する場合や、完全に隠べいする場合等仕上げにより大きく異なります。

※4:塗布量に応じて変わります。

- ◆輝度感が美しいメタリック調
- ◆特殊塗装仕上げに最適
- ◆極低臭
- ◆スパッタリングフリー
- ◆全35色のカラーバリエーション

F☆☆☆☆告示対象外
不燃材料認定番号NM-1786

施工上の要点・注意事項

- ・本製品は内装専用です。
- ・防サビ・防カビの機能はありません。
- ・メタリック、パールともにフレーク(超微粒子)をブレンドしています。攪拌の際にはそのフレークが完全に混ざりきることはありません
- ・本製品は、アルミもしくはパールフレークの中に光が入り込み乱反射を起こすことで輝度感を発生させる設計です。
- ・開缶後はよく攪拌し、中身を均一にしてから使用してください。
- ・常に結露が予測される場所への塗装は避けてください。
- ・性能を発揮する塗膜を形成するために、気温5℃(施工対象面は10℃以下)35℃(施工対象面は32℃)以上での施工は避けてください。
- ・低VOCのため5℃以下で保管すると凍結のおそれがあります。凍結は避け、保管は5℃以上、35℃以下でしてください。
- ・保管の際はしっかりと蓋を閉め、高温多湿を避け、直射日光の当たらない場所で保管してください。
- ・無希釈でお使いください。
- ・素地の乾燥は十分に行ってください。(含水率10%以下、phの値9以下)
- ・換気は十分に行ってください。
- ・施工前に対象施工面をきれいに清掃し埃等を取り除いてください。特に水性塗料はワックスや油汚れを嫌いますので、このような場合には中性洗剤等で完全に除去してください。

- ・裏面に割れやめくれがある場合は施工前に必ず補修してください。補修後は接着剤が完全に乾燥したことを確かめてから施工を始めてください。
- ・既存塗装面で旧塗装の剥がれがある場合は完全に除去します。旧塗膜には鉛等の有害物質が含まれている場合があるので必ずマスクなどの保護資材を使用してください。
- ・下地が一般的に硬かったり特殊な場合には施工前にお問い合わせください。
- ・缶の中での塗膜形成を防ぐために表面に特殊な薬品を塗布しごく薄いコーティングをしています。米国からの輸入の段階でまれにこのコーティングが塗料内部に入りこみタマとなることがありますので、予めスキット等で流していただくことをお勧めします。
- ・小さいお子様の誤飲等の事故を防ぐために塗料の保管には十分気をつけてください。
- ・万一目や口に入ったり使用中皮膚等に異常を感じた場合は、直ちに大量の水で洗い流し速やかに医師の診断を受けてください。

※その他、ペイントの取扱いについての一般的な注意事項の詳細については、製品安全データシートをご参照ください。

標準施工仕様

※下記の各数値はすべて標準のもので、施工面の形状や下地の状態、環境条件や施工条件により多少の幅が生じることがあります。

§フォーフィニッシュ(特殊塗装)

通常のベンジャミンムーア製品とは異なり、透過性のあるメタリック&パールペイントは、ベンジャミンムーアペイントの上から塗り重ねることで、豊かな表情と風合いを演出します。デザイン性の高い特殊塗装仕上げに最適です。

工程	塗料名	施工方法	塗り回数	面積と塗布量	希釈率	施工間隔
素地調整				・施工面に付着している汚れ、ごみ、塵、埃等を取り除き清浄面にします。 ・下塗りのベンジャミンムーアペイントの施工仕様につきましては、別途各製品の施工仕様書をご参照いただき、適切な下地処理を行ってください。		
下塗り	ベンジャミンムーア各種ペイント	刷毛 ローラー エアレススプレー	2回	0.13kg/平米/1回 1回塗りで、ガロン(3.8リットル)あたり約40平米の施工が可能。	無希釈	2～3時間
上塗り	メタリック&パールペイント	刷毛 海綿スポンジ ラグ(布)など	1回	仕上りのイメージに応じてお好みで塗り重ねてください。	無希釈	6～8時間

※施工仕様詳細につきましては別途使用する製品の仕様書をご参照ください。下地保護のため、必ず2回以上塗り重ねてください。



§単色仕上げ

透過性のある塗料のため、単色仕上げをご希望の場合には事前に施工テストを行い、仕上がりの確認を行っていただくことを推奨いたします。

工程	塗料名	施工方法	塗り回数	面積と塗布量	希釈率	施工間隔
素地調整				・施工面に付着している汚れ、ごみ、塵、埃等を取り除き清浄面にします。 ・必要に応じて補修を行い、油脂類は完全に除去してください。		
下塗り	023 フレッシュスタート万能プライマー	刷毛 ローラー エアレススプレー	1～2回	0.12kg/平米/1回 1回塗りで、ガロン(3.8リットル)あたり約40平米の施工が可能。	無希釈	2～3時間
上塗り	メタリック&パールペイント	刷毛 ローラー エアレススプレー	2回以上	0.14kg/平米/回 (完全隠べいの場合の塗布量の目安) クォート(0.95L)あたり約3.8平米の塗装が可能です。	無希釈	6～8時間

※ローラー等の継ぎ目が目立つ可能性があります。均一な仕上げを目指す場合には、一度に厚塗りせず薄く塗り重ねてください

※スプレーは詰まりやすいため、口径が大きめ(1.2-1.5mm)のスプレーガンを使用し、口の部分を掃除しながら使用してください。

ベンジャミンムーアペイント日本総輸入販売元

B.M. ジャパン株式会社

TEL.03-6440-0812 FAX.03-6440-0813 <http://benjaminmoore.co.jp/>

テクニカルデータシート、製品安全データシートは、弊社ホームページからダウンロードいただけます。