



## ベンジャミンマーアペイント

Studio Finishes Latex Texture - Sand 386

F☆☆☆☆告示対象外  
不燃材料認定番号NM-1786

## テキスチャーサンドペイント

テキスチャーサンドペイントはケイ砂をペイントにベストブレンド。よくかき混ぜてペイントするだけでテキスチャーを描くことが出来ます。曲線も、直線も自由に描くことが可能で、洋の東西を問わず様々なイメージをデザインすることが可能です。

ベンジャミンマーアペイントはホルムアルデヒド、水銀、鉛、クロム酸、トルエン、キシレンを一切含んでいません。

## 特長

- 高い施工性と自由度
- 小さな穴や、クラックなどは覆い隠すことが可能です。

## 塗料性状

荷姿	3.8リットル／5.9キログラム
色	白
艶	艶消し
比重	1.57
塗膜厚(施工時)	0.2718ミリ
塗膜厚(乾燥後)	0.1092ミリ
乾燥時間の目安	指触:1時間 塗り重ね:4時間
塗膜性能を保つ施工面温度	10~32°C
保管温度	5~35°C
標準塗布量	0.33~0.64kg/平米/回 <sup>(注1)</sup>
塗装可能面積 <sup>(注2)</sup>	1回塗りの場合、約9.3~18平米 2回塗りの場合、約4.6~9平米



テキスチャーサンドペイントは白い下塗り剤です。  
上塗りには必ずベンジャミンマーアペイントをお使いください。

※標準塗布量、ならびに塗装可能面積は個々の条件により異なります。  
※上塗りには必ずベンジャミンマーアペイントをお使いください。

注1:自由度の高い本製品ではケイ砂の施工面への付着具合を見ながら記載の範囲内で塗布量を調節いただくことが可能です。

注2:本製品は1回塗りも可能ですが、特長であるパターンのデザインをより活かすため刷毛による2回塗りを推奨しております。

## 施工上の要点・注意事項

- 開缶後はよく攪拌し中身を均一にしてから使用してください。
- 常に結露が予測される場所への塗装は避けてください。
- 性能を発揮する塗膜を形成するために、気温5°C(施工対象面は10°C)以下、35°C(施工対象面は32°C)以上での施工は避けてください。
- 低VOCのため5°C以下で保管すると凍結のおそれがあります。保管は5°C以上、35°C以下でしてください。
- 保管の際はしっかりと蓋を閉め、高温多湿を避け、直射日光の当たらない場所で保管してください。
- 換気は十分に行ってください。
- 素地の乾燥は十分に行ってください(含水率10%以下、pH値9以下)。
- 施工前に対象施工面をきれいに清掃し埃等を取り除いてください。特に水性のペイントはワックスや油汚れを嫌いますのでこのような場合には中性洗剤で完全に取り除いてください。
- 表面に割れやめくれがある場合は施工前に必ず補修してください。補修後は接着剤が完全に乾燥したことを確かめてから施工を始めてください。
- 既存塗装面で旧塗膜の剥がれがある場合は完全に除去します。旧塗膜には鉛等の有害物質が含まれている場合があるので必ずマスクなどの保護資材を使用してください。
- 下地が一般的に硬かつたり特殊な場合には施工前にお問い合わせください。
- 無希釈でお使いください。
- 木部、合板、鉄部、新規のプラスター・ボード・ケイカル面等に施工する場合は、万能プライマー品番023「フレッシュスタート」を施工してください。
- 本製品は下塗り剤です。上塗りにはお好きな色・艶のベンジャミンマーアペイントを2回塗りして仕上げてください。
- ローラーでの施工も可能ですがケイ砂が入っているという特徴から飛散があります。また最大の特長であるパターンデザインを活かすため、刷毛での施工をお勧めしております。
- ローラーを使う場合は中級以上の毛のウールローラーを使用してください。
- 防カビ、防サビの機能はありません。
- 缶の中での塗膜形成を防ぐために表面に特殊な薬品を塗布しごく薄いコーティングをしています。米国からの輸入段階で稀にこのコーティングがペイント内部に入りこみダメとなることがありますので予めスキット等で濾していただくことをお薦めします。
- 小さいお子様の誤飲等の事故を防ぐためペイントの保管には十分気を付けてください。
- 万が一目や口に入ったり使用中皮膚等に異常を感じた場合は直ちに大量の水で洗い流し速やかに医師の診断をうけてください。

※その他、ペイントの取扱いについての一般的な注意事項の詳細については、製品安全データシート(MSDS)をご参照ください。

## 標準施工仕様

下記の各数値は標準値です。施工面の形状や素地の状態、環境条件や施工条件により多少の幅を生じることがあります。

## § プラスター・ボード、モルタル、コンクリート

工 程	塗 料 名	施工方法	塗り回数	面積と塗布量	希釈率	施工間隔
素地調整	施工面に付着している汚れ、ごみ、塵、埃等を取り除き清浄な面にします。 施工面に割れや膨れがある場合には必ず補修をしてください。補修後は十分に素地を乾燥させます。					
※ 下 塗 り	023 フレッシュスタート プライマー	刷毛 ローラー <sup>*</sup> エアレススプレー	1回	0.12kg/平米 ガロン(3.8リットル)あたり約40平米の塗装が可能	無希釈	2時間以上
下 塗 り	テキスチャーサンドペイント	刷毛 ローラー <sup>*</sup> エアレススプレー	1~2回	0.33~0.64kg/平米/回 ガロン(3.8リットル)あたり2回塗りの場合 約4.6~9平米の塗装が可能	無希釈	3~4時間
上 塗 り	ベンジャミンマーアペイント リーガル/スーパースベック/ メタリック&パールペイント 等	刷毛 ローラー <sup>*</sup> エアレススプレー	2回	(各製品TDSをご参考ください。)	無希釈	(各製品TDSをご参考ください。)

## § 塗装鋼板

工 程	塗 料 名	施工方法	塗り回数	面積と塗布量	希釈率	施工間隔
素地調整	施工面の割れや膨れ、浮きなどはケレン工具を用いて取り除き、清浄な面にします。 サビは電動工具やサンドペーパー等を用いて取り除き、予めサビ止め塗料を施工してください。 施工面に付着している汚れ、ごみ、塵、埃等を取り除き、清浄な面にします。油脂類はシンナー除去や高圧水洗で完全に除去してください。					
※ 下 塗 り	023 フレッシュスタート プライマー	刷毛 ローラー <sup>*</sup> エアレススプレー	1回	0.12kg/平米 ガロン(3.8リットル)あたり約40平米の塗装が可能	無希釈	2時間以上
下 塗 り	テキスチャーサンドペイント	刷毛 ローラー <sup>*</sup> エアレススプレー	1~2回	0.33~0.64kg/平米/回 ガロン(3.8リットル)あたり2回塗りの場合 約4.6~9平米の塗装が可能	無希釈	3~4時間
上 塗 り	ベンジャミンマーアペイント リーガル/スーパースベック/ メタリック&パールペイント 等	刷毛 ローラー <sup>*</sup> エアレススプレー	2回	(各製品TDSをご参考ください。)	無希釈	(各製品TDSをご参考ください。)

## § デコラ

工 程	塗 料 名	施工方法	塗り回数	面積と塗布量	希釈率	施工間隔
素地調整	施工面に付着している汚れ、ごみ、塵、埃等を取り除き清浄な面にします。 施工面に割れや膨れがある場合には必ず補修をしてください。補修後は十分に素地を乾燥させます。 表面が滑らか過ぎてローラーが回らない場合がありますので全体的に軽くサンドペーパーをあててください。					
※ 下 塗 り	023 フレッシュスタート プライマー	刷毛 ローラー <sup>*</sup> エアレススプレー	2回	0.12kg/平米 ガロン(3.8リットル)あたり約20平米の塗装が可能 ※密着性を高め剥離を防ぐために必ず2回塗りしてください。	無希釈	2時間以上
下 塗 り	テキスチャーサンドペイント	刷毛 ローラー <sup>*</sup> エアレススプレー	1~2回	0.33~0.64kg/平米/回 ガロン(3.8リットル)あたり2回塗りの場合 約4.6~9平米の塗装が可能	無希釈	3~4時間
上 塗 り	ベンジャミンマーアペイント リーガル/スーパースベック/ メタリック&パールペイント 等	刷毛 ローラー <sup>*</sup> エアレススプレー	2回	(各製品TDSをご参考ください。)	無希釈	(各製品TDSをご参考ください。)

※既存塗装面では省略することができます。詳細は弊社までお問い合わせください。

本製品、ならびにベンジャミンマーアペイント「テキスチャーサンドペイント」の2製品に関しては、国内販売元は株式会社サンゲツ(本社:愛知県名古屋市)となります。

ベンジャミンマーアペイント 

テクニカルデータシート(TDS)、製品安全データシート(MSDS)は  
弊社ホームページからダウンロードいただけます。  
[www.benjaminmoore.co.jp](http://www.benjaminmoore.co.jp)

米国製ベンジャミンマーアペイント総輸入・販売元

B.M.ジャパン株式会社

TEL 03-6440-0812 FAX 03-6440-0813  
[www.benjaminmoore.co.jp](http://www.benjaminmoore.co.jp)