



ベンジャミンムーア ペイント  
ULTRA SPEC 500 INTERIOR EGGSHELL FINISH N538  
ウルトラスペック 500 エッグシェル フィニッシュ

滑らかで安定した塗り心地と高い作業効率を追求した、プロフェッショナルユーザー向けのペイント。VOC(揮発性有機化合物)が限りなくゼロに近いGenex顔料で調色される、エコフレンドリーな製品です。大面積に対応できる5ガロン缶もご用意しています。

ベンジャミンムーアペイントはホルムアルデヒド、水銀、鉛、クロム酸、トルエン、キシレンを一切含んでいません。

※標準塗布量ならびに塗装可能面積は個々の条件により異なります。

荷姿	19リットル 25キログラム	3.8リットル 5.1キログラム
色	約3600色	
艶	エッグシェル(2~3分艶)	
比重	1.15-1.35	
推奨塗膜厚	0.1092mm(施工時) 0.0457mm(乾燥時)	
乾燥時間の目安	指触:1時間 塗り重ね:2~3時間	
塗膜性能を保つ 施工面温度	10~32℃	
保管温度	5~35℃	
標準塗布量	0.13kg/平米/回	
塗装可能面積	2回塗りで100平米	2回塗りで20平米

- ◆わずかな艶感が美しいエッグシェル(2~3分艶)仕上げ
- ◆高い隠ぺい力
- ◆優れた耐久性
- ◆水ぶきで汚れ落ち簡単
- ◆極低VOC
- ◆低臭
- ◆速乾
- ◆スパッタリングフリー(飛び散りが少ない)

F☆☆☆☆☆告示対象外  
不燃材料認定番号NM-1786

施工上の要点・注意事項

- ・開缶後はよく攪拌し、中身を均一にしてから使用してください。
- ・常に結露が予測される場所への塗装は避けてください。
- ・性能を発揮する塗膜を形成するために、気温5℃(施工対象面は10℃以下)35℃(施工対象面は32℃)以上での施工は避けてください。
- ・低VOCのため5℃以下で保管すると凍結のおそれがあります。凍結は避け、保管は5℃以上、35℃以下です。
- ・保管の際はしっかりと蓋を閉め、高温多湿を避け、直射日光の当たらない場所で保管してください。
- ・無希釈でお使いください。
- ・素地の乾燥は十分に行ってください。(含水率10%以下、pHの値9以下)
- ・換気は十分に行ってください。
- ・施工前に対象施工面をきれいに清掃し埃等を取り除いてください。特に水性塗料はワックスや油汚れを嫌いますので、このような場合には中性洗剤で完全に除去してください。
- ・裏面に割れやめくれがある場合は施工前に必ず補修してください。補修後は接着剤が完全に乾燥したことを確かめてから施工を始めてください。
- ・既存塗装面で旧塗装の剥れがある場合は完全に除去します。旧塗膜には鉛等の有害物質が含まれている場合がありますので必ずマスクなどの保護資材を使用してください。
- ・下地が一般的に硬かったり特殊な場合には施工前にお問い合わせください。

- ・濃彩色、特に鮮やかな赤、黄、青、緑系のカラーは隠ぺい力向上のため、ウルトラスペック専用の濃色用プライマーを下塗りとしてお使いください。
- ・濃彩色や原色に近い鮮やかな色では塗膜を強く擦ると色移りすることがあります。常時触れる場所に施工する際は、クリア剤(「ステイズクリア」)をコーティングする等してください。
- ・防サビの機能はありません。
- ・ローラーは中級以上の中毛、または短毛のウールローラーを使用してください。
- ・樹脂の含有率が高いため刷毛とローラーでは塗装面の仕上がりの肌が違います。ローラーで見切りぎりぎりまで施工し、ダメ込み面はできるだけ少なくてください。
- ・缶の中での塗膜形成を防ぐために表面に特殊な薬品を塗布しごく薄いコーティングをしています。米国からの輸入の段階でまれにこのコーティングが塗料内部に入りごみダマとなることがありますので、予めスキット等で流していただくことをお勧めします。
- ・小さいお子様の誤飲等の事故を防ぐために塗料の保管には十分気をつけてください。
- ・万一日や口に入ったり使用中皮膚等に異常を感じた場合は、直ちに大量の水で洗い流し速やかに医師の診断を受けてください。
- ※その他、ペイントの取扱いについての一般的な注意事項の詳細については、製品安全データシートをご参照ください。

ベンジャミンムーアペイント日本総輸入販売元

B.M. ジャパン株式会社

TEL.03-6440-0812 FAX.03-6440-0813 <http://benjaminmoore.co.jp/>

テクニカルデータシート、製品安全データシートは、弊社ホームページからダウンロードいただけます。

標準施工仕様

※下記の各数値はすべて標準のもので、施工面の形状や下地の状態、環境条件や施工条件により多少の幅が生じることがあります。

■塩化ビニールクロス

工程	塗料名	施工方法	塗り回数	面積と塗布量	希釈率	施工間隔
素地調整	・施工面に付着している汚れ、ごみ、塵、埃等を取り除き清浄な面にします。 ・クロスの子、剥がれ等は補修をし、完全にクロスの糊が乾いた状態にしてください。十分に素地を乾燥させてください。 ・施工面に割れや膨れがある場合には必ず補修してください。補修後は十分に素地を乾燥させます。					
下塗り	N534 ウルトラスペック プライマー	刷毛 ローラー エアスプレー	1回	0.13kg/平米/1回 2回塗りでガロン(3.8リットル)あたり約20平米の施工が可能。	無希釈	1時間以上
上塗り	N538 ウルトラスペック エッグシェル	刷毛 ローラー エアスプレー	2回	0.13kg/平米/1回 2回塗りでガロン(3.8リットル)あたり約20平米の施工が可能。 ※上塗りは2回してください。	無希釈	2~3時間

■プラスターボード、モルタル、コンクリート

工程	塗料名	施工方法	塗り回数	面積と塗布量	希釈率	施工間隔
素地調整	・施工面に付着している汚れ、ごみ、塵、埃等を取り除き清浄な面にします。 ・施工面に割れや膨れがある場合には必ず補修してください。補修後は十分に素地を乾燥させます。					
下塗り	N534 ウルトラスペック プライマー	刷毛 ローラー エアスプレー	1回	0.13kg/平米/1回 2回塗りでガロン(3.8リットル)あたり約20平米の施工が可能。	無希釈	1時間以上
上塗り	N538 ウルトラスペック エッグシェル	刷毛 ローラー エアスプレー	2回	0.13kg/平米/1回 2回塗りでガロン(3.8リットル)あたり約20平米の施工が可能。 ※上塗りは2回してください。	無希釈	2~3時間

■塗装鋼板

工程	塗料名	施工方法	塗り回数	面積と塗布量	希釈率	施工間隔
素地調整	・施工面の割れや膨れ、浮きなどはクレン工具を用いて取り除き、清浄な面にします。 ・サビは電動工具やサンドペーパー等を用いて取り除き、予め水性サビ止め塗料を施工してください。 ・施工面に付着している汚れ、ごみ、塵、埃等を取り除き清浄な面にします。油脂類はシンナー除去や高圧水洗で完全に除去してください。					
下塗り	N534 ウルトラスペック プライマー	刷毛 ローラー エアスプレー	1回	0.13kg/平米/1回 2回塗りでガロン(3.8リットル)あたり約20平米の施工が可能。	無希釈	2時間以上
上塗り	N538 ウルトラスペック エッグシェル	刷毛 ローラー エアスプレー	2回	0.13kg/平米/1回 2回塗りでガロン(3.8リットル)あたり約20平米の施工が可能。 ※上塗りは2回してください。	無希釈	2~3時間

■デコラ

工程	塗料名	施工方法	塗り回数	面積と塗布量	希釈率	施工間隔
素地調整	・施工面の割れや膨れ、浮きなどはクレン工具を用いて取り除き、清浄な面にします。 ・サビは電動工具やサンドペーパー等を用いて取り除き、予め水性サビ止め塗料を施工してください。 ・表面が滑らか過ぎてローラーが回らない場合がありますので、全体的に軽くサンドペーパーをかけてください。					
下塗り	N534 ウルトラスペック プライマー	刷毛 ローラー エアスプレー	2回	0.13kg/平米/1回 2回塗りでガロン(3.8リットル)あたり約20平米の施工が可能。 ※密着性を高め剥離を防ぐため必ず2回塗りしてください。	無希釈	2時間以上
上塗り	N538 ウルトラスペック エッグシェル	刷毛 ローラー エアスプレー	2回	0.13kg/平米/1回 2回塗りでガロン(3.8リットル)あたり約20平米の施工が可能。 ※上塗りは2回してください。	無希釈	2~3時間